WEICON F2
Металлополимеры WEICON

Описание
Металлополимеры WEICON обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми ударопрочными, так и мягкими эластичными. Это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов, которые начинаю взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем является основой. Наполнитель может быть из металла (сталь, титан, бронза, алюминий, металл), минеральный наполнитель, а также эпоксидная смола без наполнителя. Второй компонент В это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ и склеивания металлических деталей. Для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей.

Области применения
- защита оборудования в тяжелый условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, проточек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей

Преимущества
- увеличение срока службы оборудования
- возможность быстрого восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- эффективность и экономичность



Применение WEICON F2
WEICON F2 с наполнителем из алюминия обладает низким специфичным весом. Он особенно подходит для
- отливания моделей, форм и шаблонов
- изготовления прототипов, устройств крепления
- заполнения скатов с целью проверки точности пружинных устройств в ультразвуковых сварочных аппаратах
- выравнивания пористых и бракованных деталей.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола наполненная алюминием
Состояние	полужидкое
Пропорция смешивания (смола/отвердитель)	100:14
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	60 мин.
Удельная масса смеси	1,45 гр/см³
Вязкость смеси	200.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность	после 16 ч.
Полная прочность	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	43 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	14 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	26 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	1.500-2.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	79
Объемная усадка при отверждении	0,025%
Устойчивость формы до	55°C
Цвет	алюминий
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C

Предварительная обработка поверхностей
Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могу содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощяют влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению
При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.
Yebibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com

разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков. Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (мах. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки
Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затвердение
В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Хранение
Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка
Артикул 10200005-34 – 0,5 кг
Артикул 10200020-34 – 2 кг

Вспомогательные материалы
Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400-34 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400-34 Разделительная смазка
Артикул 11350400-34 Силиконовый спрей

Импортер на территории РФ
ЗАО «ЮНИТ МАРК ПРО»
Москва, ул. Марксистская д. 34, кор. 10
Тел. +7 495 748 09 07
E-Mail: wcn@umpgroup.ru
www.umpgroup.ru

Примечание
Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.
Yebibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com