WEICON GMK 2410
для склеивания резины с металлом

Описание
WEICON GMK 2410 специальный клей для склеивания резины с металлом. WEICON GMK 2410 содержит растворители на основе полихлоропрена (CR). Используется для упругого и крепкого склеивания больших поверхностей резины с резиной и резины с металлом.

WEICON GMK 2410 также применяется для склеивания пористой резины (например, неопрена), кожи, войлока, изоляционных материалов, текстиля, дерева и многих пластиков. После отверждения влагоустойчив.



Применение
- склеивание резиновых матов с металлическими пластинами
- приклеивание резиновых профилей, дверных уплотнений в автомобилях и бытовой технике
- крепление изоляционных материалов или звукопоглощающей фольги/пластин к конструкционным элементам
- в качестве универсального экономичного контактного клея для промышленного применения
- для склеивания транспортерных лент

Внимание
WEICON GMK 2410 не подходит для таких материалов, как пенополистирол, полиэтилен, полипропилен, пена ПВХ, искуственная кожа.

Технические данные

Основа	полихлоропрен (CR)
Плотность	0,93гр/см^3
Вязкость	прим. 2.400 мПа·с
Цвет	коричневатый
Расход	250 - 350 гр/м^2
Время испарения	5-10 мин.
Начальная полимеризация	10 мин.
Полная прочность	прим. 24 часа
Устойчивость к температурам	-40 до +80°C кратковр. +100°C
Рабочая температура	+15 до +35°C
Среднее значение на сдвиг, растяжение	
Оцинкованная сталь / EPDM	0,16 Н/мм²
Оцинкованная сталь / оцинкованная сталь	1,60 Н/мм²
Оцинкованная сталь / SBR	0,54 Н/мм²
Оцинкованная сталь / NBR	0,57 Н/мм²
Срок годности	12 месяцев

Предварительная обработка поверхностей
Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика компании WEICON).
Гладким поверхностям перед склеиванием рационально придать шероховатость например с помощью наждачной бумаги.

Инструкция по применению Перед употреблением хорошо размешайте WEICON GMK 2410.
Наносите клей тонким слоем на всю площадь склеиваемой поверхности, на обе стороны подлежащие склеиванию с помощью кисточки (мягкой щетки) или ракеля. В зависимости от толщины нанесенного слоя клея, температуры и влажности воздуха, подождите 5-15 минут пока растворитель испарится.
При склеивании впитывающих поверхностей необходимо после испарения растворителя повторно нанести GMK 2410 и еще раз подождать, пока растворитель испарится.
После того, как поверхности станут сухими и все еще слегка липкими (проверьте пальцем), соедините поверхности и с силой придавите на короткое время. Если вы превысили время испарения растворителя, то необходимо снова нанести GMK 2410. Лишний, не затвердевший клей можно удалить с помощью WEICON очистителя клея и герметика.
Изделие готово к использованию через 24 часа.

Хранение
Срок годности WEICON GMK 2410 при хранении его в сухом, защищенном от света месте и в плотно закрытой, оригинальной упаковке, при комнатной температуре (+15°C до +25°C) составляет 12 месяцев.

Стандартная фасовка
Артикул 16100185 – 185 гр туба
Артикул 16100300 – 300 гр банка
Артикул 16100350 – 350 гр банка с кисточкой
Артикул 16100700 – 700 гр банка
Артикул 16100905 – 5 кг ведро
Артикул 16100925 – 25 кг ведро

Вспомогательные материалы
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za

Примечание
Спецификации и рекомендации, представленные в настоящем документе, гарантированных характеристик не предосталяют. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности.

Гарантия может быть предоставлена только на постоянное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на необходимом количестве образцов. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности
При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

Дефекты склеивания
Основными причинами дефектных склеек являются:
- «голодное» соединение. Нанесение клеящего материала в недостаточном количестве на поверхность субстратов.
- «сухие» соединения. Клей был пересушен до потери липкости в методах, не предполагающих реактивацию клеевой пленки.
- «мокрые» соединения. Образуются при неполном удалении из клея растворителя или при неполном отверждении жидкого клея.
- перекос соединения. Неправильная и недостаточная фиксация склеиваемых поверхностей или смещение склеиваемых элементов, произошедшее во время отверждения.
- несоблюдение технологического процесса. Неправильная подготовка поверхности. Недостаточное время выдержки, неправильный температурный режим, недостаточное давление при фиксации. Все это приводит к образованию трещин, раковин, пор в клеевом шве, слабой адгезии клея к поверхности, неоднородности клеевого шва и т.д.
- ухудшение качества клея. Нарушение условий и сроков хранения, влияние субстрата на зону склейки (миграция пластификаторов из эластичных полимерных субстратов в клеевую пленку).

Среднее значение прочности на сдвиг

	GMK 2410	GMK 2510
оцинкованная сталь / EPDM	0,16 N/mm² (16,0 N/cm²*) 23 psi	0,60 N/mm² (60,0 N/cm²*) 87 psi
оцинкованнаяя сталь / оцинкованная сталь	1,60 N/mm² (160,0 N/cm²*) 232 psi	3,00 N/mm² (300,0 N/cm²*) 435 psi
оцинкованная сталь / SBR	0,54 N/mm² (54,0 N/cm²*) 78 psi	0,50 N/mm² (50,0 N/cm²*) 72 psi
оцинкованная сталь / NBR	0,57 N/mm² (57,0 N/cm²*) 83 psi	0,49 N/mm² (49,0 N/cm²*) 71 psi

*Тесты проведены ссылаясь на DIN-норму 53281-83

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za