# Металлополимер WEICON WP
## защита при экстремальных износах



**Описание**
Металлополимеры WEICON - это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д. Они обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми и ударопрочными, так и мягкими и эластичными.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов (A и B), которые начинаю взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент A на базе эпоксидной смолы с наполнителем или без наполнителя является основой. Продукты для ремонта металлических деталей имеют металлические наполнители (сталь, титан, бронза, алюминий, металл). Таким образом свойства отремонтированной детали максимально приближаются к свойствам новой детали. Продукты с минеральными наполнителями применяются для восстановления и защиты изношенных участков, которые подверагаются истиранию и воздействию кавитации. Второй компонент B - это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ, склеивания металлических деталей, для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей, защиты поверхностей от износа.

**Области применения**
- защита оборудования в тяжелый условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, проточек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей.

**Преимущества**
- увеличение срока службы оборудования
- быстрое восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- высокая стойкость к воздействию химических сред
- эффективность и экономичность.



RINA

**WEICON WP** - это двухкомпонентная система эпоксидной смолы с керамическим наполнением для защиты поверхностей от образивных сред. Защитый слой из металлополимера WEICON WP отличается особо высокой устойчивостью к износу и истиранию, кроме того он очень устойчив к химикалиям, не течет на вертикальных поверхностях.

Металлополимер WEICON WP предотвращает потерю металла при истирании и заменяет все прочие износостойкие смеси, керамическую плитку, облицовку резиной, а также металлическую обшивку.

Металлополимер WEICON WP используется в качестве защитного слоя или для восстановления изношенных металлических поверхностей. Особенно высокая защита достигается при боковом столкновении частиц с поверхностью.

**Характеристики и преимущества**
- особо высокая устойчивость к износу
- вязкоэластичный и ударопрочный
- очень хорошая химическая устойчивость

**Применение**
Металлополимер WEICON WP обладает многосторонним применением, например, для восстановления и защиты:
- насосов, плит скольжения
- оборудования пневмотранспортных систем
- транспортных вентиляторов
- пульверизационного оборудования
- центрифуг и разделяющих устройств
- скатов, разгрузочных лотков, емкостей
- установок для фильтрации воздуха, вытяжных систем
- корпусов винтовых транспотреров и установок транспортирующего шнека.

**Технические данные**

| | |
|---|---|
| Основа | эпоксидная смола с керамическим наполнителем |
| Состояние | пастообразное |
| Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель) | 100:100 |
| Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси | 30 мин. |
| Удельная масса смеси | 2,5 гр/см$^3$ |
| Вязкость смеси | 900.000 мПа·с |
| Макс. толщина слоя за один рабочий процесс | 10 мм |
| Ручная прочность после | 16 ч. |
| Полная прочность после | 96 ч. |
| Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83 | 51 МПа |
| Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83 | 22 МПа |
| Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83 | 35 МПа |
| Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83 | 2.500-3.000 МПа |
| Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83 | 80 |
| Объемная усадка при отверждении | 0,02% |
| Устойчивость формы до | +50°C |
| Цвет | серый |
| Устойчивость к температурам | -35 до +120 °C |
| Срок годности | 24 месяца |
| IMPA Код | 812957/58 |

**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)**
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

**WEICON SA (Pty) Ltd**
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

**WEICON Middle East L.L.C.**
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

**Weicon Inc.**
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

**Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

**WEICON Romania SRL**
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

**WEICON SA (Pty) Ltd**
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za

**WEICON Ibérica S.L.**
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

**Предварительная обработка поверхностей**
Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель WEICON Cleaner S или очиститель от клея и герметика. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги или пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

**Инструкция по применению**
При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков.

Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель). Оба компонента должны смешиваться между собой минимум 6 минут с помощью механического смесителя на низкой скорости (макс. 500 об/мин.) до получения однородной смеси. Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

**Расход**
Поверхность площадью в 1м$^2$ и высотой в приблизительно 5мм можно покрыть 12,5 кг материала, объем которого равен 5 литрам.

**Жизнеспособность смеси и время обработки**
Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуры материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

**Обработка и полное затвердение**

Сначала нанести тонкий слой с наиболее возможным давлением используя для этого кельму. После этого нанести WEICON WP до необходимой высоты. Улучшение свойств к устойчивости достигается, если после 2-4 часов металлополимер прижать, выровняв его под давлением. Для этого используйте валик с разделительным средством, например, предварительно нанеся WEICON Разделительный агент или используя для этого полиэтиленовую пленку. После 48 часов затвердения при температуре от +18 до +25 Металлополимер WP может подвергаться механической обработке.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

**Хранение**
Срок хранения металлополимеров WEICON в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

**Стандартная фасовка**
Артикул 10490020 – 2 кг
Артикул 10490100 – 10 кг

**Вспомогательные материалы**
10604025 Разделительный агент жидкий F 1000, 250 мл
10604515 Разделительный агент воск P 500, 150 г
10850005 Лента из стекловолокна, 50 мм
10953001 Шпатель, короткий
10953003 Шпатель, длинный
11202400 Удалитель герметика и клея, 400 мл
11207400 Очиститель поверхностей, 400 мл
11450400 Разделительная смазка для форм, 400 мл
11850200 Защитная пена для рук, 200 мл

**Примечание**
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем неизменное, высокое качество нашей продукции. Однако, рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

**Физиологические свойства / меры предосторожности**
При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).


**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)**
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

**WEICON SA (Pty) Ltd**
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

**WEICON Middle East L.L.C.**
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

**Weicon Inc.**
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

**Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

**WEICON Romania SRL**
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

**WEICON SA (Pty) Ltd**
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za

**WEICON Ibérica S.L.**
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es