

Набор для ремонта трубопроводов

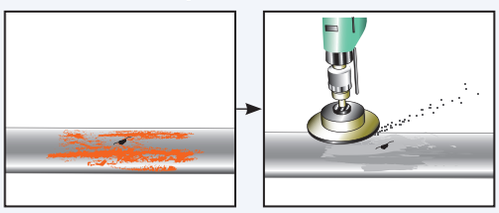
При использовании продукции WEICON должны соблюдаться физические, технические, токсикологические и экологические данные и правила, содержащиеся в наших паспортах безопасности ЕС (www.weicon.com).

Успешное нанесение WEICON Набора для ремонта трубопроводов зависит от тщательной предварительной подготовки поверхности. Пыль, грязь, масло, жир, ржавчина и влага оказывают негативное влияние на адгезию полиуретановых смол. Наилучшие результаты достигаются при нанесении на чистые и механически обработанные поверхности.

Подготовка поверхности

Поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от жира (металлически очищенными). Почти все виды загрязнений поверхности, такие как остатки старой краски, масло, жир, пыль и грязь, могут быть удалены с помощью WEICON Очистителя поверхностей или WEICON Очистителя от клея и герметика. Для сильно загрязненных или гладких поверхностей адгезия может быть оптимизирована путем шлифования поверхности грубыми абразивами.

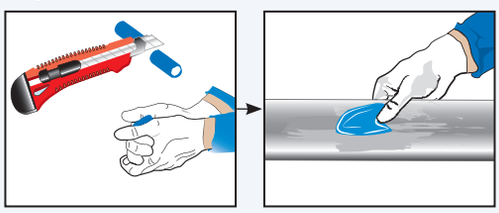
Подготовка поверхности



Перекрыть трубопровод

Зачистить поверхность

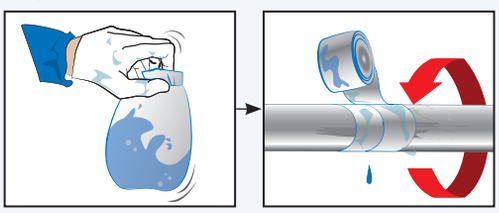
Обработка WEICON Ремонтным стиком



Разделить стик на части, размять

Разделить стик на части, размять

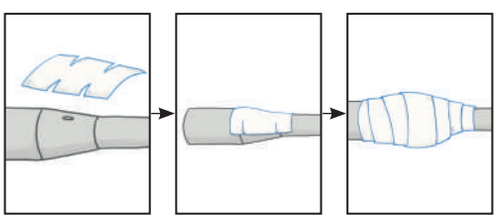
Обработка WEICON Ремонтной лентой



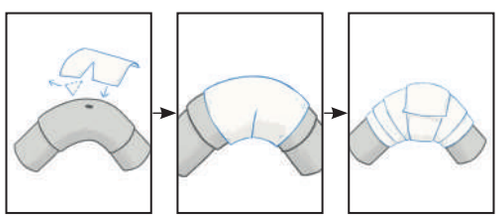
Открыть пакет, наполнить его чистой водой и встряхнуть, подождать пока лента полностью пропитается водой

Обмотать ремонтную ленту вокруг места течи и хорошо смочить

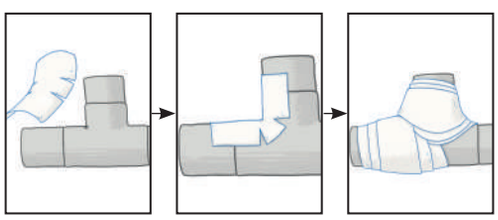
Способ намотки на коническую трубу



Способ намотки на колено трубы



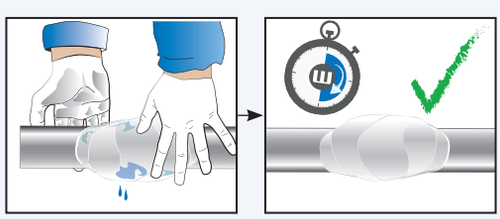
Способ намотки на тройник



Финальная обработка и отверждение



Тщательно смочите во время обертывания



Тщательно смочите после обертывания

Полное отверждение в течение 30 минут

Хранение

Храните набор для ремонта трубопровода при комнатной температуре в сухом помещении. Неоткрытые контейнеры могут храниться на протяжении 24 месяцев при температуре от +18 до +28°C.

Технические характеристики Ремонтного стика Сталь

Основа	эпоксидная смола, наполненная сталью
Текстура	пастообразный
Цвет после отверждения	темно-серый
Пропорция компонентов смеси по объему смола/отвердитель	1:1
Удельная плотность смеси	2,0 g/cm³
Макс. перекрытие зазора до	15 мм
Температура обработки	от +10 до +35 °C

Температура отверждения	от +6 до +40°C
Жизнеспособность при 25 г смеси и +20°C (+68°F)	4 мин.
Ручная прочность (35% прочности) после	10 мин.
Ручная прочность (50% твердость) после	60 мин.
Финальная прочность (100%) после	24 ч.
Давление (DIN 53281-83)	80 N/mm²
Ср. предел прочности на сдвиг через 7 дней при температуре +20°C (+65°F) DIN EN 1465 при	сталь пескоструйная обработка: 4,1 N/mm²

Твердость по Шору, шкала D	D 75
Теплопроводность (ASTM D 257)	0,6 W/m·K
Линейная усадка	<1 %
Электрическое сопротивление (ASTM D 149)	5•10¹¹ Ohm/cm
Электрическая прочность (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Коэффициент теплового расширения (ISO 11359)	30-40 x 10⁻⁶ K⁻¹
Устойчивость к температурам	от -50 до +120 кратковр. до +150°C

Технические характеристики Ремонтной ленты

Основа	полиуретан
Жизнеспособность при +20°C (+68°F)	3 - 5 мин.
Ручная прочность (35% прочности) после	7 - 10 мин.
Финальная прочность (100%) после	30 мин.

Прочность при растяжении	35 N/mm²
Прочность на сжатие	150 bar
Твердость по Шору, шкала D (ATSM D 1706)	70
Температуроустойчивость	до +150°C

Certified to NSF/ANSI 61

WEICON GmbH & Co. KG
Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster · Germany
Tel. +49 (0) 251 9322 0