Металлополимер WEICON B
полужидкий, наполнен сталью

Описание
Металлополимеры WEICON - это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д. Они обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми и ударопрочными, так и мягкими и эластичными.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов (A и B), которые начинаю взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент A на базе эпоксидной смолы с наполнителем или без наполнителя является основой. Продукты для ремонта металлических деталей имеют металлические наполнители (сталь, титан, бронза, алюминий, металл). Таким образом свойства отремонтированной детали максимально приближаются к свойствам новой детали. Продукты с минеральными наполнителями применяются для восстановления и защиты изношенных участков, которые подверагаются истиранию и воздействию кавитации. Второй компонент B - это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ, склеивания металлических деталей, для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей, защиты поверхностей от износа.

Области применения
- производство форм и моделей
- изготовление инструментов, подвижных соединений, шаблонов и средств измерений
- заполнение раковин и микротещин в отливах
- ремонт широкого профиля.

Преимущества
- увеличение срока службы оборудования
- быстрое восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- высокая стойкость к воздействию химических сред
- эффективность и экономичность.



WEICON B предназначен для восстановления и ремонта поверхностей, механизмов, инструментов и деталей из сплавов на основе железа (сталь, чугун).

WEICON B полужидкий, легко смешивается и может принимать различные формы. Поддается дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д.

Продукт широко используется в машиностроении, металлургии, горнорудной, энергетической промышленности для устранения дефектов литья, ремонта изношенных поверхностей и защиты от износа.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола, наполненная сталью
Состояние	полужидкая
Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	100:07
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	60 мин.
Удельная масса смеси	2,75 гр/см^3
Вязкость смеси	200.000 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность после	16 ч.
Полная прочность после	24 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	110 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	21 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	52 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	3.500-5.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	90
Объемная усадка при отверждении	0,03%
Устойчивость формы до	+65°C
Цвет	темно-серый
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C
Срок годности	24 месяца

Предварительная обработка поверхностей
Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит очиститель поверхностей WEICON Surface Cleaner или очиститель от клея и герметика. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги или пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощяют влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием нежелательна, то необходимо нанести разделительный агент. Для гладких поверхностей это WEICON Разделительный агент жидкий F100 (без силикона), для пористых поверхностей WEICON Воск P500.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению
При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент A (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков.

Добавьте в компонент A компонент B (отвердитель) и тщательно перемешивайте рабочим шпателем в течении минимум 4-х минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (мах. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Жизнеспособность смеси и время обработки
Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуры материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затвердение
В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение
Срок хранения металлополимеров WEICON в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка
Артикул 10050005 – 0,5 кг
Артикул 10050020 – 2 кг

Вспомогательные материалы
Артикул 15207005 Очиститель поверхности Surface Cleaner, 5л
Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика, 400мл
Артикул 10604025 Разделительный агент жидкий, 25мл
Артикул 11350400 Силиконовый спрей, 400мл

Примечание
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условияприменения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности
При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za