# WEICON Urethan 80
# Металлополимеры WEICON



**Описание**
Уретаны WEICON это 2-х компонентные полиуретаны полимеризующиеся при комнатной температуре. Полиуретан широко используется во многих областях как заменитель резины, каучука, металла и пластика. В отличии от резины этот материал обладает уникальными свойствами. Он менее истираем и более устойчив к деформациям, сохраняет свои свойства в температурном диапозоне от -60°C до + 90°C, имеет длительный срок службы. Уретаны WEICON обладают хорошей адгезий ко многим материалам, например таким как металлы, цемент, резина, дерево, стекловолокно.



Изделия из полиуретана изготовляются либо методом литья путем заливки в открытые формы, либо методом прессования. Материал водостоек, устойчив к плесени, а по отдельным физико-механическим свойствам превышает даже металл. Полиуретан примененяется в качестве покрытий в сочетании с системами металлополимеров WEICON и для создания тонких покрытий.

**Области применения**
Благодаря своим свойствам полиуретан широко применяется в машиностроении, горнодобывающей, авиационной, автомобильной, нефтегазодобывающей, строительной, пищевой и полиграфической промышленности, атомной энергии.
Используется в производстве:
- колес, роликов и катков разного диаметра
- шин для производственного транспорта
- колец для гидро- и пневмоцилиндров
- уплотнительных манжет, амортизаторов и втулок
- приводных ремней и конвейерных лент
- изготовление виброгасителей

**Преимущества**
- коллосальная износостойкость
- эластичен
- может принимать самые разнообразные формы и размеры
- высокая прочность на разрыв
- устойчивость к истиранию
- высокая ударопрочность

ISSA: 75.509.42
IMPA: 81 29 63

**Применение WEICON Urethan 80**
Urethan 80 это жидкая смола на основе полиуретана для эластичного литья и для создания защитных покрытий. Обеспечивает высокую ударопрочность и износостойкость. Температурная устойчивость от -60°C до +90°C. Склеивается с металлами, бетоном, резиной, деревом, стекловолокном и другими материалами. Пригодна как эластичное покрытие в сочетании с другими металлополимерами компании WEICON.
Может применяться для изготовления:
- виброгасителей
- монтажных шаблонов
- эластичных уплотнителей
- резиноподобных прототипов

Твердость по Шору составляет 80A.

**Технические данные**

| | |
|---|---|
| Основа | полиуретан |
| Состояние | жидкое |
| Пропорция смешивания | 100:80 |
| Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси | 25 мин. |
| Удельная масса смеси | 1,00 гр/см$^3$ |
| Вязкость смеси (смола/отвердитель) | 5.000/190 мПа·с |
| Вязкость смеси при +25°C | 2.000 мПа·с |
| Возможность механообработ. (+20°C) | 12 ч. |
| Полная прочность (+20°C) | 24 ч. |
| Прочность на разрыв ISO 37 | 8,0 МПа |
| Относительное удлинение ISO 37 | 600 |
| Сопротивление раздиру | 15 кН/м |
| Твердость по Шору A | 80 |
| Цвет | светло-бежевый |
| Устойчивость к температурам | -60 до +90 °C |

**Предварительная обработка поверхностей**
Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель Cleaner S или очиститель от клея и герметика компании WEICON. При особо гладких поверхностях придайте ремонтируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги, пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощяют влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)**
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

**WEICON Middle East L.L.C.**
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

**Weicon Inc.**
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

**Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

**WEICON Romania SRL**
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

**WEICON SA (Pty) Ltd**
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za

**Инструкция по применению**
При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования разные мерные ложки и шпатели. Добавьте в компонент A (смолу) компонент B (отвердитель) и перемешивайте тщательно рабочим шпателем в течении минимум 4 минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (мах. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение уретана. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

**Жизнеспособность смеси и время обработки**
Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуре материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

**Обработка и полное затвердение**
Полиуретаны WEICON могут подвергаться легкой механической обработке или извлекаться из формы спустя 12 часов полимеризации при комнатной температуре. Для достижения полных технических характеристик после 24 часов полимеризации при комнатной температуре можно провести термическое отверждение на протяжении 6 часов при температуре +60°C.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

**Хранение**
Срок хранения WEICON металлополимеров в оригинальной упаковке составляет минимум 6 месяцев со дня поставки. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +25°C. Открытые упаковки использовать в течении 3 месяцев.

**Стандартная фасовка**
Артикул 10518005 – 0,5 кг

**Вспомогательные материалы**
Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика
Артикул 11450400 Разделительная смазка
Артикул 11350400 Силиконовый спрей

**Примечание**
Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условияприменения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.
Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

**Физиологические свойства / меры предосторожности**
При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)**
Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

**WEICON Middle East L.L.C.**
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 4 880 25 05
www.weicon.ae · info@weicon.ae

**Weicon Inc.**
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
Phone +1 519 896 5252
www.weicon.ca · info@weicon.ca

**Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Yenibosna Mahallesi Yalçin Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
Phone +90 (0) 212 465 33 65
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

**WEICON Romania SRL**
Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763
www.weicon.com · office@weicon.com

**WEICON SA (Pty) Ltd**
Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
Phone +27 (0) 21 709 0088
www.weicon.com · info@weicon.co.za